

## CARATTERISTICHE

CARATTERISTICHE	VALORI	TEST
Spessore Totale	1,5 mm	EN 1849/1
Spessore del Film	7 $\mu$	-
Proprietà a Trazione	Long. 0,35 N/mm <sup>2</sup> - Tras. 0,28 N/mm <sup>2</sup>	DIN 30672/1
Allungamento a Rottura	600%	DIN 30672/1
Resistenza Dielettrica	15.78 kV/mm	UNI 4291
Resistenza alla Compressione	0,84 mm	DIN 30672/1
intervallo di Temperatura di Applicazione	+5 °C / +40 °C	-
Intervallo di Temperatura di Esercizio	-30 °C / +80 °C	-

## TEST REPORTS

**Classificazione per il trasporto:** Non Applicabile  
Total Volatile Organic Compound emissions (TVOC): 8 $\mu$ g (ISO 16000-6)

## DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTO

Lunghezza standard: 10 m.  
Spessore standard: 1,5 mm.  
Larghezza standard: 5 / 7.5 / 10 / 15 / 20 / 25 cm.  
Sono disponibili, su richiesta, lunghezze e larghezze diverse.  
I rotoli sono confezionati singolarmente in un involucro termoretrabile, messi in scatole e posti su pallet.

## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

È indispensabile che la superficie di posa sia ben asciutta e priva di grasso, sporco e polveri. In presenza di forte corrosione è consigliata l'esecuzione di un trattamento anticorrosivo specifico e l'utilizzo di un Primer bituminoso.

## VALORI

## TEST

## IMMAGAZZINAGGIO

Le qualità e le caratteristiche dei materiali rimangono inalterate per un periodo di tempo molto lungo. È comunque consigliabile l'utilizzo entro 12 mesi. Per un corretto stoccaggio, si consiglia di mantenere il prodotto nella sua confezione originale non aperta e di conservarlo in un luogo asciutto e ben ventilato, ad una temperatura compresa tra + 5 °C e +40 °C. Uno stoccaggio ad una temperatura superiore ai 50 °C può provocare difficoltà di distacco del release durante l'installazione. Non teme il gelo.

## MODALITÀ DI POSA

Avvolgere il nastro applicando una forza costante, tirando affinché non si formino grinze. Sovrapporre le spire di avvolgimento del 50% affinché lo spessore del rivestimento finito sia pari al doppio dello spessore del nastro. Proteggere il nastro dai raggi UV entro pochi mesi dalla posa in opera.