

SCHEDA TECNICA: GIUNTI SPECIALI ADATTABILI ART. GSA e GSA/F (Flangiato)

I GIUNTI SONO COSTRUITI INTERAMENTE IN ACCIAIO INOX AISI 304 CON TIRANTI IN ACCIAIO 8.8 ZINCATO



La qualità della gomma è NITRILE o NBR per ACQUA, GAS e IDROCARBURI conformemente ai D.M. 102 (NBR, DIN 3335) a richiesta in Viton o in silicone con resistenza fino a 250°C (prezzi da concordare).

Temperatura d'impiego per la gomma Nitrile da -50 a + 110°C.

Tutti i giunti GSA-GSA/F possono essere muniti di griffe antisfilamento.

Il Giunto GSA con guarnizione NBR a labbro con spostamento angolare di 9 gradi di disassamento è adatto per unire tubi con diametri diversi la cui differenza massima è di seguito specificata:

dal DN 40 al DN 100 mm. 20

dal DN 125 al DN 300 mm. 26

dal DN 325 al DN 600 mm. 36

dal DN 625 al DN 1200 mm. 72

Tutti i giunti possono essere forniti con misure zoppe (prezzi da concordare).

Il Giunto GSA è elastico, antivibrante e dielettrico. Può essere realizzato con guarnizioni in silicone (art. GSS) particolarmente adatto a lavorare con temperature critiche da -40°C a +250 °C.

Resistenze alle pressioni in bar

Codice Articolo	DN (mm)	Acqua	Gas	Pressione di prova (acqua)	Pressione di prova (gas)	Serraggio con chiave dinamometrica
GSA	40-100	20	16	40	30	Nm 80
GSA	125-250	16	8	32	20	Nm 100
GSA	275-400	16	6	32	16	Nm 120
GSA	425-600	10	4	20	8	Nm 140
GSA	625-800	8	2	16	4	Nm 140
GSA	825-1200	8	1	12	3	Nm 140

Monitoraggio Giunti

1. Controllare il diametro del tubo per assicurarsi che corrisponda alla dimensione del giunto o flangia prescelto.
2. Pulire accuratamente il tubo.
3. Svitare i dadi fino all'estremità dei bulloni.
4. Infilare il tubo nel collare in modo da centrare la guarnizione NBR.
5. Chiudere la parte che abbraccia il diametro superiore.
6. Serrare i bulloni e avvitare in modo uniforme.
7. Verificare la tenuta e serrare nuovamente dopo 3 ore.
8. Ripassare con chiave dinamometrica.